

INFORMACION SOBRE METODOLOGIA DE CÁLCULO

Cosecha 2024-2025

SISTEMA NACIONAL DE MUESTREO DE CAFÉ EN FRUTA.

El diseño de muestreo utilizado fue un aleatorio utilizando como marco muestral la totalidad del café procesado por las firmas Beneficiadoras informado en la nómina para cada categoría de café, según corresponda.

METODOLOGÍA

Para las firmas Beneficiadoras que tienen aprobado la liquidación diferenciada, el cálculo técnico informado corresponde al resultado estadístico del límite inferior de todas las muestras tomadas del café particular de cada firma Beneficiadora para el resultado técnico de rendimiento de Beneficiado y el resultado del límite superior de todas las muestras para el resultado técnico del porcentaje de calidades inferiores, lo cual se denomina cálculo **por Beneficio**,

En los demás Beneficios que a través del modelo matemático obtenido, no fuera necesario la toma de muestras, se realiza la estimación en función del rendimiento **por lugar**, considerando la información de la nómina enviada por el Beneficio sobre la procedencia del café y la información obtenida por lugar a partir de las muestras analizadas para aquellos Beneficios que se les realizó muestreo para el resultado técnico de rendimiento mínimo de Beneficiado y el resultado técnico del porcentaje de calidades inferiores máximas con respecto al café informado. Para los Beneficios que liquidaron el café de forma diferenciada y no se tomaron muestras, el cálculo fue realizado por **origen** del café informado en la nómina, considerando las muestras del café convencional. Lo anterior siguiendo el Procedimiento para la definición del muestreo y el análisis de información de las muestras para determinar el rendimiento de Beneficiado y calidades inferiores, 6-P-3.0. Versión 7.

Para el cálculo del rendimiento para el café de la Taza de la Excelencia, se siguió el procedimiento previsto en el reglamento correspondiente.