

## Unidad de Industrialización de Café

23 de setiembre del 2001

# PROGRAMA DE MEJORAMIENTO DE LA CALIDAD ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Características de aceptación de partidas de café de calidades inferiores

#### 1 Objetivo y alcance

Establecer los requisitos que debe cumplir el café de calidades inferiores para que pueda ser aceptado y recibido en los centros de acopio, donde se almacenará para su posterior traslado al centro de depuración para su uso alternativo.

#### 2. Política

NO SE RECIBE BAJO NINGUNA CONDICIÓN PARTIDAS DE CAFÉ QUE NO CUMPLAN CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS SEGÚN LA ESPECIFICACIÓN TÉCNICA ACORDADA SEGÚN RESOLUCION 01/2001, DEL 16 DE MAYO DEL 2001, DE LA ASOCIACION DE PAISES PRODUCTORES DE CAFÉ, DE LA CUAL COSTA RICA ES MIEMBRO SIGNATARIO.

### 4 Especificación Técnica

GRADO DE ACEPTACION	CARACTERISTI- CA	REQUISITO	METODO DE VERIFI- CACIÓN
SE RECIBE PARTIDA Y SE EMITE CERTIFI- CADO DE DEPU- RACION	Impurezas.	Impurezas máximas de 1% (hasta 4% pero no se contabili- za el 3% adicional como volu- men entregado)	Muestreo aleatorio, conteo visual y deter- minación por peso.
	Peso.	Equivalente al 5% del volumen exportado según declaración aduanera. En sacos de 46 kilos debidamente sellados	Peso total del lote y muestreo aleatorio. Verificación mensual de balanzas y romanas
	Humedad	Máxima de un 13.5%	Determinador de humedad calibrado

#### 5 Calidades inferiores

En este término se pueden agrupar café que incluye procedencia de borras, verde, bellota, catadura y escogeduras. Están por debajo del chorro americano. En algunas plantas de beneficiado se da una acepción muy amplia al término de cataduras, incluyendo bajo esa designación todos los remanentes de las catadoras después que se separan los chorros o calidades que se utilizan en las preparaciones buenas. De acuerdo a lo an-



terior se aplica el término al tercero y cuarto chorro de las Oliver y al tercer chorro de las catadoras corrientes, obtenidos de primeros y segundos pergaminos; igualmente al segundo chorro del tercer pergamino.

Las cataduras generalmente se repasan en las catadoras. Esta operación se hace con las regulaciones de la máquina más ajustadas, para obtener primeras de las segundas, segundas de las terceras. Las cataduras que se obtienen de este segundo proceso se llaman recataduras.

Las escogeduras resultan de la clasificación electrónica o manual. Las negras, picadas y manchadas son calidades inferiores.

Café natural se llama al café de "junta" que se procesa por la vía seca. También puede haber sido recolectado de la planta en estado maduro o semiseco, pero igualmente beneficiado por vía seca.

"Machine cleaned", se aplica a calidades inferiores limpiadas a máquina, sin escogida alguna.

Entre las calidades inferiores se presentan un sinnúmero de mezclas y preparaciones. Citaremos algunas de ellas a modo de ejemplo:

Escogeduras mezcladas con cataduras

Cataduras y escogeduras de electrónicas, mezcladas

Menudos de segundos pergaminos, obtenidos con el clasificador

Mezcla de cataduras y escogeduras blancas

Stocklot de cataduras recatadas y escogidas

Café natural, catado y escogido

Café natural mezclado con café lavado

Cataduras y escogeduras de natural

Cataduras de clases inferiores ( a veces blanqueadas)

Cataduras de café lavado, mezcladas con cataduras de natural

Stocklot de cataduras, escogeduras blancas picadas y manchadas

Recataduras mezcladas con cataduras escogidas

Recataduras mezcladas con escogeduras

Recataduras de primero y segundo pergamino, escogidas

Recataduras de primeros pergaminos blanqueados bien escogidos

Recataduras blanquedas, mezcladas con escogeduras

Cataduras de terceras de pergamino, mezcladas con escogeduras

Borras mezcladas con escogeduras y cataduras.

#### 6 Impurezas

La determinación del contenido de impurezas de un lote de café de calidades inferiores, está relacionado estrechamente con el contenido por peso de materias extrañas al café oro, por lo que pueden ser considerados como impurezas:

Palos, terrones de tierra, arena, piedras, cascarilla, pulpa seca, objetos metálicos y objetos plásticos.

NT.10-DC.01 Especif Tecnica de Recibo de calidades inferiores Este documento es válido desde el 02/10/a